

## 12. Szafka na kółkach typu organizer

3 szuflady, wymiary 402 x 600 x 586 cm. Przykładowe rozwiązanie:

**Uwaga: przyjmuje się +/-5% tolerancji w przypadku wymiarów szafki. Przed przystąpieniem do realizacji należy zinventaryzować pomieszczenia pod zabudowę.**



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane dodatkową PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322 lub równoważnej, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Szuflady:

- górna szuflada ma posiadać nakładkę o **funkcji piórnika**, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy na prowadnicach rolkowych z przegrodami do organizacji przestrzeni
  - Wyroby posiadają wkłady metalowe o wymiarach wewnętrznych 334x487mm. Standardowo do każdego mebla dodawany jest piórnik tworzywowy umożliwiający organizowanie przestrzeni w szufladzie. Wkłady kontenera montowane są na stalowych prowadnicach rolkowych zapewniające łatwy 75% wysuw szuflady bez obawy jej wypadnięcia oraz posiadają możliwość zamontowania prowadnic kulkowych co sprawia, że wysuw szuflady może wynosić 100%.
  - zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
  - uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie
- Kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

Kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju lub równoważną

Na wezwanie Zamawiającego:

- Wykonawca składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

- Wykonawca przedstawia atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.